

mK

La imagen es propiedad de MetalPint S.R.L. © Todos los derechos reservados.

**SOLUCIONES  
PARA ESCALERAS**





# NARIZ SIMPLE<sup>®</sup>

La Nariz Simple<sup>®</sup> está diseñada especialmente para colocarse en escaleras de alto tránsito o tránsito medio. De aluminio anodizado plateado mate con goma antideslizante. Su terminación recta brinda una excelente terminación. Goma disponible en tres colores de goma.

Colocación con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** A7G A: 25 MM H: 11 MM

A7N A: 25 MM H: 11 MM

A7M A: 25 MM H: 11 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

A7G PLATEADO MATE + GRIS



A7N PLATEADO MATE + NEGRO



A7M PLATEADO MATE + MARRÓN



## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae.

Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón y presentar sobre la superficie.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada. Mantenga presionado y nivele.
5. Por encima del perfil y por sobre el ala troquelada proceda a colocar el revestimiento cerámico. Presione y limpie delicadamente.
6. Una vez finalizado el punto 4. Deberá limpiar las superficies con paño limpio y húmedo antes de que seque el pegamento.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN



No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función.

En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso y dándole color, protección y durabilidad.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvides que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. Antes de limpiarlo, fijate que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso de los productos anodizados, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, te sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Sugerimos tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos como ácidos, soda caustica o amoniaco entre otros.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# NARIZ MEDIANA<sup>®</sup>

La Nariz Mediana<sup>®</sup> está diseñada especialmente para colocarse en escaleras de alto tránsito. De aluminio anodizado plateado mate con goma antideslizante. Su terminación curva brinda una excelente terminación. Es una de las narices más vendidas de nuestro portfolio por sus características. Goma disponible en 3 colores.

Colocación con revestimiento



Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** A6G A: 35 MM H: 11 MM

A6N A: 35 MM H: 11 MM

A6M A: 35 MM H: 11 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

A6G PLATEADO MATE + GRIS



A6N PLATEADO MATE + NEGRO



A6M PLATEADO MATE + MARRÓN



## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

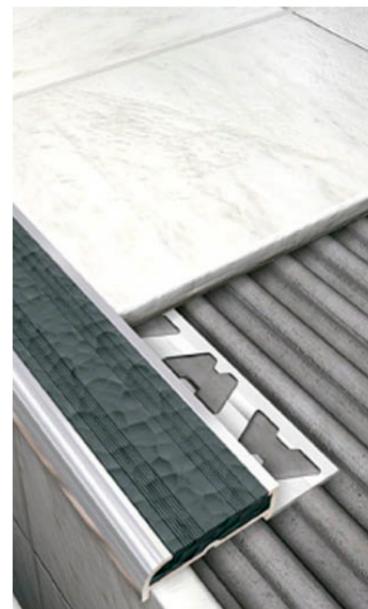
## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae.

Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón y presentar sobre la superficie.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada. Mantenga presionado y nivele.
5. Por encima del perfil y por sobre el ala troquelada proceda a colocar el revestimiento cerámico. Presione y limpie delicadamente.
6. Una vez finalizado el punto 4. Deberá limpiar las superficies con paño limpio y húmedo antes de que seque el pegamento.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función.

En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso y dándole color, protección y durabilidad.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

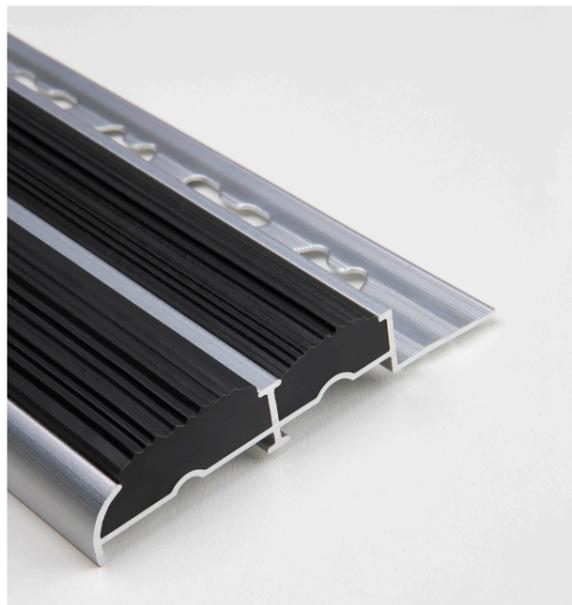
No olvides que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. Antes de limpiarlo, fijate que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso de los productos anodizados, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, te sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Sugerimos tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos como ácidos, soda caustica o amoniaco entre otros.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# NARIZ DOBLE<sup>®</sup>

La Nariz Doble<sup>®</sup> está diseñada especialmente para colocarse en escaleras de alto tránsito. De aluminio anodizado plata mate con goma antideslizante. Su terminación curva brinda una excelente terminación. Es una de las narices más vendidas de nuestro portfolio por sus características. Goma disponibles en 3 colores.

Colocación con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** A67G A: 57 MM H: 11 MM

A67N A: 57 MM H: 11 MM

A67M A: 57 MM H: 11 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

A67G PLATEADO MATE + GRIS



A67N PLATEADO MATE + NEGRO



A67M PLATEADO MATE + MARRÓN



## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae.

Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón y presentar sobre la superficie.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada. Mantenga presionado y nivele.
5. Por encima del perfil y por sobre el ala troquelada proceda a colocar el revestimiento cerámico. Presione y limpie delicadamente.
6. Una vez finalizado el punto 4. Deberá limpiar las superficies con paño limpio y húmedo antes de que seque el pegamento.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN



No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función.

En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso y dándole color, protección y durabilidad.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvides que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. Antes de limpiarlo, fijate que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso de los productos anodizados, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, te sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Sugerimos tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos como ácidos, soda caustica o amoniaco entre otros.

La información aquí descrita por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# NARIZ PRÁCTIKA

La Nariz Práctika es un perfil de aluminio que tiene múltiples aplicaciones, entre ellas la de ser utilizada como nariz de escalón. El proceso de fabricación utilizado para este modelo permite que sus ángulos sean perfectamente rectos.



Colocación post revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

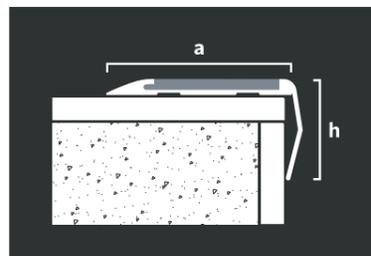
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** APG61 A: 61 MM APN61 A: 61 MM APM61 A: 61 MM APBE61 A: 61 MM  
APBO61 A: 61 MM API61 A: 61 MM APMZ61 A: 61 MM APV61 A: 61 MM

**EMBALAJE:** 10 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

- APG61 PLATEADO MATE + GRIS
- APN61 PLATEADO MATE + NEGRO
- APM61 PLATEADO MATE + MARRÓN
- APBE61 PLATEADO MATE + BEIGE
- APBO61 PLATEADO MATE + BORDÓ
- API61 PLATEADO MATE + ÍNDIGO
- APMZ61 PLATEADO MATE + MAÍZ
- APV61 PLATEADO MATE + VERDE



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae. Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseado.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de narices con goma, retirarlas y cortarlas de forma individual para evitar malos cortes o que se dañe. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Apoyar en la superficie, colocar sobre el pegamento o cemento de contacto mantenga presionado para que se adhiera y luego nivele.
4. En caso de ser necesario también lo puede atornillar a la superficie.
5. Por último coloque la goma en el perfil.
6. Una vez finalizado todo el proceso limpie delicadamente.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función. En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso y dándole color, protección y durabilidad.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvides que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. Antes de limpiarlo, fijate que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso de los productos anodizados, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, te sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Sugerimos tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos como ácidos, soda caustica o amoníaco entre otros.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# NARIZ PRÁCTIKA SIMPLE

La Nariz Práctika Simple es un nuevo y exclusivo diseño en narices de escalón. Están fabricadas en aluminio anodizado plateado mate y su exclusiva terminación ranurada brinda un excelente agarre. Producto exclusivo de Moldumet<sup>®</sup>



Colocación con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

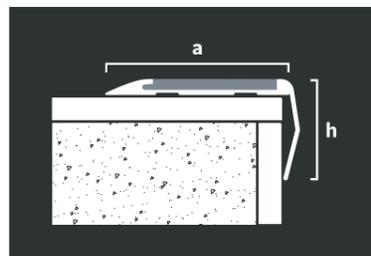
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO

**MEDIDAS:** APC36 A: 17 MM H: 36 MM

**EMBALAJE:** 10 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

APC36 PLATEADO MATE



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

No posee.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae. Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de narices con goma, retirarlas y cortarlas de forma individual para evitar malos cortes o que se dañe. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Apoyar en la superficie, colocar sobre el pegamento o cemento de contacto mantenga presionado para que se adhiera y luego nivele.
4. En caso de ser necesario también lo puede atornillar a la superficie.
5. Por último coloque la goma en el perfil.
6. Una vez finalizado todo el proceso limpie delicadamente.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función. En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso y dándole color, protección y durabilidad.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvides que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. Antes de limpiarlo, fijate que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso de los productos anodizados, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, te sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Sugerimos tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos como ácidos, soda caustica o amoníaco entre otros.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
@moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# LISTEL LUMINOS<sup>®</sup>

El Listel Luminos<sup>®</sup> permite utilizarse en aquellos lugares donde no hace falta que se coloque con anticipación o junto con el revestimiento. Su amplio uso decorativo le otorga la ventaja de ser utilizado para diseños novedosos y vanguardistas en cualquier ambiente o mobiliario.



Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

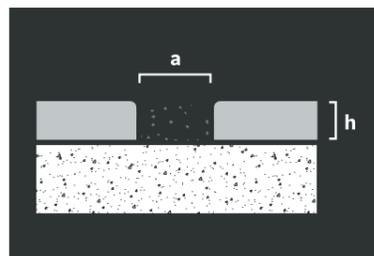
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** AUR85I A: 20 MM H: 10 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

AUR85I PLATEADO MATE + FLUOR



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae.

Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón donde se desee presentar la varilla y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de perfiles con difusor, retirarlos y cortarlos de forma individual para evitar daños y cortes erróneos. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada. Mantenga presionado y nivele.
5. Por encima del perfil y por sobre el ala troquelada proceda a colocar el revestimiento cerámico. Presione y limpie delicadamente.
6. Una vez finalizado el punto 5. Deberá limpiar las superficies con paño limpio y húmedo antes de que seque el pegamento.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función.

En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

El compuesto de PVC es un material plástico, versátil y confiable. Puede ser moldeado mediante diversos métodos de transformación, mediante la aplicación de presión y temperatura. Es versátil porque puede ser utilizado para la obtención de artículos finales rígidos o flexibles, cristalinos u opacos, incoloros o coloreados, compactos o espumados, con las más diversas formas y usos. Es reciclable, lo cual disminuye los costos de desperdicios de fabricación, contribuyendo con el equilibrio ecológico. Es confiable por su seguridad, durabilidad, inercia a los ataques químicos e inocuidad. Contribuye a la calidad, seguridad y costos de los materiales, minimizando el impacto ambiental.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El PVC es altamente resistente a productos químicos varios. La limpieza se puede realizar con agua y detergente o limpiador específico en disolución. El correcto uso de lejía no le afecta. No se recomienda el uso de los productos mencionados en el anterior apartado como son ácido crómico, ácido sulfúrico o disolventes orgánicos como el acetato de etilo, la acetona o el tolueno, ya que podrían perjudicar al material.

La información aquí descrita por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
@moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# PRÁCTIKA 70 LUMINOS<sup>®</sup>

Práctica 70 Luminos<sup>®</sup> es un perfil de aluminio que tiene múltiples aplicaciones, entre ellas la de ser utilizada como nariz de escalón. El proceso de fabricación utilizado para este modelo permite que sus ángulos sean perfectamente rectos.

Colocación  con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

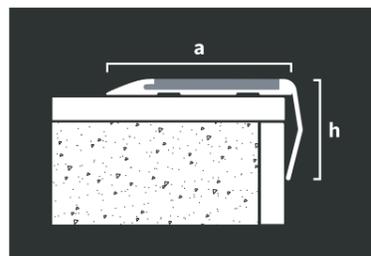
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** AP70I A: 70 MM H: 23 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

AP70I PLATEADO MATE + FLUOR



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

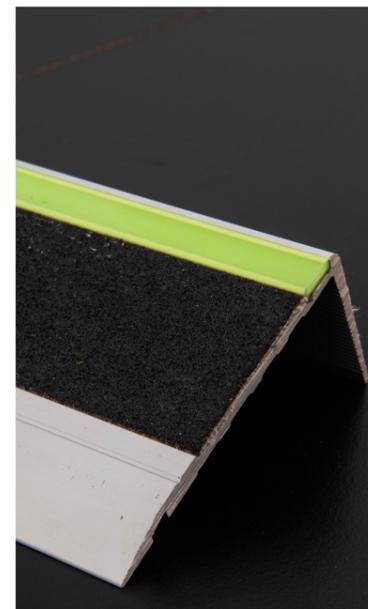
## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae.

Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón donde se desee presentar la varilla y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de perfiles con difusor, retirarlos y cortarlos de forma individual para evitar daños y cortes erróneos. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie, colocar sobre el pegamento o cemento de contacto mantenga presionado para que se adhiera y luego nivele.
5. En caso de ser necesario también lo puede atornillar a la superficie.
6. Por último coloque la goma en el perfil.
7. Una vez finalizado todo el proceso limpie delicadamente.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función.

En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

El compuesto de PVC es un material plástico, versátil y confiable. Puede ser moldeado mediante diversos métodos de transformación, mediante la aplicación de presión y temperatura. Es versátil porque puede ser utilizado para la obtención de artículos finales rígidos o flexibles, cristalinos u opacos, incoloros o coloreados, compactos o espumados, con las más diversas formas y usos. Es reciclable, lo cual disminuye los costos de desperdicios de fabricación, contribuyendo con el equilibrio ecológico. Es confiable por su seguridad, durabilidad, inercia a los ataques químicos e inocuidad. Contribuye a la calidad, seguridad y costos de los materiales, minimizando el impacto ambiental.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El PVC es altamente resistente a productos químicos varios. La limpieza se puede realizar con agua y detergente o limpiador específico en disolución. El correcto uso de lejía no le afecta. No se recomienda el uso de los productos mencionados en el anterior apartado como son ácido crómico, ácido sulfúrico o disolventes orgánicos como el acetato de etilo, la acetona o el tolueno, ya que podrían perjudicar al material.

La información aquí descrita por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
@moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# PRÁCTIKA LUMINOS<sup>®</sup>

Práctica Luminos<sup>®</sup> es un perfil de aluminio que tiene múltiples aplicaciones, entre ellas la de ser utilizada como nariz de escalón. El proceso de fabricación utilizado para este modelo permite que sus ángulos sean perfectamente rectos.

Colocación con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

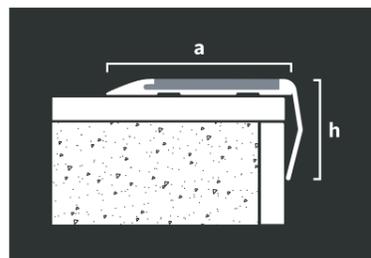
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** AP45I A: 45 MM H: 23 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

AP45I PLATEADO MATE + FLUOR



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae. Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón donde se desee presentar la varilla y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de perfiles con difusor, retirarlos y cortarlos de forma individual para evitar daños y cortes erróneos. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie, colocar sobre el pegamento o cemento de contacto mantenga presionado para que se adhiera y luego nivele.
5. En caso de ser necesario también lo puede atornillar a la superficie.
6. Por último coloque la goma en el perfil.
7. Una vez finalizado todo el proceso limpie delicadamente.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función. En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

El compuesto de PVC es un material plástico, versátil y confiable. Puede ser moldeado mediante diversos métodos de transformación, mediante la aplicación de presión y temperatura. Es versátil porque puede ser utilizado para la obtención de artículos finales rígidos o flexibles, cristalinos u opacos, incoloros o coloreados, compactos o espumados, con las más diversas formas y usos. Es reciclable, lo cual disminuye los costos de desperdicios de fabricación, contribuyendo con el equilibrio ecológico. Es confiable por su seguridad, durabilidad, inercia a los ataques químicos e inocuidad. Contribuye a la calidad, seguridad y costos de los materiales, minimizando el impacto ambiental.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El PVC es altamente resistente a productos químicos varios. La limpieza se puede realizar con agua y detergente o limpiador específico en disolución. El correcto uso de lejía no le afecta. No se recomienda el uso de los productos mencionados en el anterior apartado como son ácido crómico, ácido sulfúrico o disolventes orgánicos como el acetato de etilo, la acetona o el tolueno, ya que podrían perjudicar al material.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet



# OMEGA LUMINOS<sup>®</sup>

Nuestro listel con aleta es el perfil más versátil de toda la línea. Permite múltiples usos, ya que su aleta estriada puede cortarse y utilizarse en aquellos lugares donde no hace falta que se coloque con anticipación o junto con el revestimiento. Su amplio uso decorativo le otorga la ventaja de ser utilizado para diseños novedosos y vanguardistas en cualquier ambiente o mobiliario. Se usa para uniones de piso y enmarcación, para acentuar la división entre ambientes, dar terminación a escalones o como listel decorativo.

Colocación con revestimiento

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

## REFERENCIAS

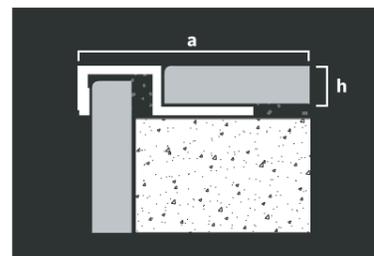
**MATERIAL :** ALUMINIO ANODIZADO + PVC

**MEDIDAS:** AP105I A: 26 MM H: 10,5 MM

**EMBALAJE:** 5 UNIDADES POR PAQUETE

**TERMINACIÓN O COLOR:**

AP105I PLATEADO MATE + FLUOR



Plano de corte

## ACCESORIOS/REPUESTOS

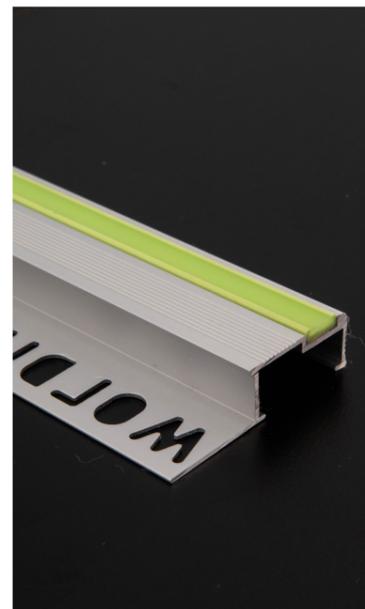
De ser necesario, se podrá realizar el cambio de la goma, estará disponible por metro en el color deseado.

## RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE



Tener en cuenta calcular demasía por recortes tanto en la Nariz Simple<sup>®</sup> como en la goma, ya que la misma se contrae. Se recomienda el uso de Silicona Neutra como pegamento para unir los materiales deseados.

## COLOCACIÓN DE PERFILES CON REVESTIMIENTOS



1. Medir cada escalón donde se desee presentar la varilla y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Retirar la goma para realizar el corte a medida del escalón. Calcular para el corte en la goma demasía de 5 cm como mínimo.
3. Proceder al corte del mismo. Se recomienda en todos los casos de perfiles con difusor, retirarlos y cortarlos de forma individual para evitar daños y cortes erróneos. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
4. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada de moldumet.com. Mantenga presionado y nivele.
5. Por encima del perfil y por sobre el ala troquelada proceda a colocar el revestimiento cerámico de 11 mm de alto. Presione y limpie delicadamente.
6. Una vez finalizado hasta el punto 4. Deberá limpiar las superficies con paño limpio y húmedo antes de que seque el pegamento.
7. Por último coloque la goma en el perfil.

## RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN !

No son recomendadas las uniones de los perfiles en escalones, menos aún en el frente del mismo. Se deberán recomendar en todos los casos la utilización entera del producto por cuestión estética y de durabilidad de la goma. La marca Moldumet<sup>®</sup> no recomienda añadir o colocar mitad de perfiles, cualquiera sea su uso o función. En caso de ser necesario sugerimos que las uniones inevitables estén ubicadas al principio o fin de una pared o escalón, siempre sin quedar expuestas al roce y a la pisada donde el tránsito no lo afecte. La colocación sin embargo queda a criterio del colocador.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

El compuesto de PVC es un material plástico, versátil y confiable. Puede ser moldeado mediante diversos métodos de transformación, mediante la aplicación de presión y temperatura. Es versátil porque puede ser utilizado para la obtención de artículos finales rígidos o flexibles, cristalinos u opacos, incoloros o coloreados, compactos o espumados, con las más diversas formas y usos. Es reciclable, lo cual disminuye los costos de desperdicios de fabricación, contribuyendo con el equilibrio ecológico. Es confiable por su seguridad, durabilidad, inercia a los ataques químicos e inocuidad. Contribuye a la calidad, seguridad y costos de los materiales, minimizando el impacto ambiental.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El PVC es altamente resistente a productos químicos varios. La limpieza se puede realizar con agua y detergente o limpiador específico en disolución. El correcto uso de lejía no le afecta. No se recomienda el uso de los productos mencionados en el anterior apartado como son ácido crómico, ácido sulfúrico o disolventes orgánicos como el acetato de etilo, la acetona o el tolueno, ya que podrían perjudicar al material.

La información aquí descripta por Moldumet<sup>®</sup> es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet<sup>®</sup> fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

Thames 3650/79- San Justo - Buenos Aires  
@moldumet.com - hola@moldumet.com  
@moldumetargentina  
@moldumet