

Cola PVAc, grupo de solicitud D3 según DIN EN 204

Propiedades especiales:

encolado a prueba de
agua rápido fraguado



Sopores adecuados

maderas blandas, duras y exóticas

Características del producto

- listo para usar
- alta adherencia final
- resistente al agua fría
- breve tiempo de compresión
- aplicación prácticamente a prueba de decoloración

Color

blanco

Rendimiento

50 metros lineales.

Tiempo abierto de colocación

aprox. 9 min a 20 °C

Carga admisible

después de aprox. 24 hs.

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Categoría de materiales peligrosos para transporte

Condiciones de almacenaje

resistente a heladas

Conservación

por lo menos 12 meses

Giscode

D1

Envases: tamaños disponibles

0.75 kg Botellón de plástico

Trabajabilidad

Trabajado de revestimientos laminados: encolar la superficie de la lengüeta del elemento ya colocado y sobre los laterales y frentes del costado de la ranura del que se encastará. Presionar firmemente los elementos que se encastren para que la cola desborde la junta en todo el largo. Retirar el desborde de cola con un trapo húmedo.

Trabajado de parquet terminado y tableros: colocar cola en las superficies inferior y superior de la lengüeta, sin dejar blancos. Presionar firmemente los elementos. Retirar el desborde de cola con un trapo húmedo. La cola líquida no debe tocar metal! Por eso evitar recipientes metálicos y en su lugar utilizar plástico, vidrio o cerámica y evitar pinceles oxidados.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

Imprimación en dispersión libre de solventes

Propiedades especiales:

fácil de aplicar
proporciona una superficie absorbente homogénea
de aplicación universal



Aplicaciones

Imprimación antes de trabajos de alisado con espátula con mezclas adhesivas STAUF
Imprimación antes del pegado con adhesivos para parquet STAUF (ver -Imprimaciones adecuadas- en las fichas técnicas de adhesivos)

Soportes adecuados

hormigón C 25 / 30 según DIN 1045 (superficie con adherencia)
carpetas a base de sulfato de calcio (yeso)
pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
tableros V100 (E1), tableros OSB
paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
carpeta a base de cemento (cimenticia)

Características del producto

apto/a para losa radiante
buen poder de penetración
agente adherente para mezclas adhesivas
bajo consumo
rápido secado

Color

verde

Consumo por m²

125g cuando se aplica con rodillo

Tiempo de secado

aprox. 45 min a 20 °C

Indicaciones adicionales 1

Los soportes han de tener una capacidad de absorción adecuada. Tiempo de secado distinto: 8 horas en solados (autonivelantes) de sulfato de calcio y paneles de fibra de yeso sin recubrimiento. Si se utilizan adhesivos reactivos (tipos SMP, SPU y PUK), no se requiere ninguna imprimación con VDP 130, y la combinación del adhesivo no origina ninguna mejora.

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Requerimientos de transporte

resistente a heladas

Categoría de materiales peligrosos para transporte

Condiciones de almacenaje

resistente a heladas

Conservación

12 meses

Giscode

D1

Emicode

EC1

Envases: tamaños disponibles

10 kg bidones de plástico

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356, DIN 18365 o DIN 18367.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF.

Trabajabilidad

Aplicar una sola mano de imprimación lista para usar o mezclada sin rebajar con ayuda de una herramienta de aplicación adecuada durante el tiempo abierto; en la operación, evitar la formación de charcos.

La imprimación penetra en soportes porosos y absorbentes, y forma una densa película en soportes compactos, no absorbentes.

Para acelerar el secado, procurar una buena ventilación.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

Adhesivo bicomponente a base de poliuretano, libre de solventes y de agua para el pegado de césped sintético sobre velos adecuados, tanto en interiores como en exteriores

Propiedades especiales:

bajo consumo
excelente consistencia del estriado
uso posible, también con alto porcentaje de humedad en el ambiente y en el soporte adecuado para losa radiante para pisos y calefacción de césped



Aplicaciones

pegado de césped sintético en áreas indoor y outdoor

Revestimientos adecuados

revestimientos de césped sintético

Sopores adecuados

rasante de gravilla fina o de granulado de goma de PU

Mantas adecuadas de asiento y aislación

velo césped sintético deportivo C 145
Velo para césped sintético C 345
Velo para césped sintético P 145
Velo para césped sintético C 141

Características de producto

adhesivo de dos componentes (bicomponente)
apto/a para losa radiante

Color
verde

Rendimiento
35 metros lineales

Tiempo abierto de colocación
20 - 25 min a 20 °C

Carga admisible
después de 24 - 48 hs.

Indicaciones adicionales 1
transitable después de 4 - 6 horas

Condiciones ambientales de aplicación
por lo menos 5° C, máx. 100% de humedad relativa ambiente, preferentemente máx. 65% de humedad relativa ambiente

Requerimientos de transporte
resistente a heladas

Categoría de material peligroso para transporte
-

Condiciones de almacenaje
resistente a heladas

Conservación
por lo menos 9 meses

Envases: tamaños disponibles
12 kg bidones de chapa + 1710 g
12 kg baldes de plástico + 1710 g

GISCODE
RU1 Información complementaria sobre productos de varios componentes

Número de artículo componente catalizador
24210

Pot life (tiempo de utilización)
aprox. 25 min

Proporción del componente A en la mezcla
7

Proporción del componente B en la mezcla
1

Color del bicomponente
marrón

Mezclado de los componentes

Agregar todo el catalizador (agente de fraguado) n.º 10 en el balde que contiene la resina. Mezclar ambos componentes con el taladro o con un batidor eléctrico con suplemento agitador descartable el tiempo necesario hasta que la mezcla tenga un color homogéneo (pero al menos 2 min). Preste atención a que también el material de paredes y fondo del envase se incorpore a la mezcla. Siempre mezcle el contenido completo del envase para garantizar el uso de las cantidades en la proporción correcta.

Trabajabilidad

Colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionarlo con fuerza o frotarlo.

Tener en cuenta el tiempo de utilización (pot life) del adhesivo preparado.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

ADHESIVO WFR-360 STAUF PARA PISOS DE MADERA

STF-19-0001

STAUF
seit 1828

mK

Adhesivo de resina sintética para parquet en base solvente según DIN 281 y DIN EN 14293

Propiedades especiales:

- rápido fraguado
- muy fácil de extender



Revestimientos adecuados

- parquet industrial según DIN EN 14761 a partir de 16 mm de espesor
- lamparquet en crudo según DIN EN 13227 hasta 55 x 250 mm, mín. 10 mm de espesor
- parquet mosaico según DIN EN 13488
- parquet entablonado en crudo según DIN EN 13226, máx. 75 x 600 mm, mín. 14 mm de espesor

Indicaciones adicionales sobre revestimientos

Lamparquet: pegar tablillas individuales en tipos de madera que se hinchan mucho y unidades de colocación, preferentemente con adhesivos duro elásticos STAUF para PU, como STAUF PUK-450, PUK-445
Parquet mosaico: no utilizar diseños de colocación paralelos en tipos de madera que se hinchan mucho
¡Pegar parquet laminado en capa soporte de HDF o MDF únicamente con adhesivos PUK o SMP!
Ampliar la recomendación de adhesivos de soportes HDF y MDF con SPU

Sopores adecuados

asfalto colado arenado
carpetas a base de sulfato de calcio (yeso)
mezclas adhesivas para parquet STAUF
tableros V100 (E1), tableros OSB
paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
carpeta a base de cemento (cimenticia)

Indicaciones adicionales sobre sopores

Parquet mosaico: diseño de dibujos en paralelo sólo para soportes absorbentes

Imprimaciones fijadoras aptas

STAUF VDP 130

Mezclas adhesivas adecuadas

STAUF SPP 95
STAUF ES
STAUF FZ
STAUF RM

Mantas de asiento y aislación

base aislante STAUF
velo poliéster STAUF
placas de desacople STAUF

Características del producto

a prueba de envejecimiento
apto/a para losa radiante
alta resistencia al cizallamiento
libre de metanol
no sensible a heladas
anhidro

Limiador adecuado

limiador intensivo STAUF
limiador especial STAUF

Color

beige

Rendimiento

17 m² por envase.

Tiempo abierto de colocación

aprox. 10 min a 20 °C

Carga admisible

después de aprox. 48 - 72 hs.

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Número de transporte UN

1133

Categoría de materiales peligrosos para transporte

3

Categoría de materiales peligrosos para almacenaje

TRBF 20: B

Conservación

12 meses

Giscode

S1

Envases: tamaños disponibles

25 kg Hobbock de chapa

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden llenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Eventualmente se le proporcionará planeidad, absorción y adherencia al soporte aplicando con espátula la mezcla adhesiva STAUF adecuada.

Trabajabilidad

Las manchas de adhesivos pueden removverse con los limpiadores STAUF específicos según el grado de fraguado o dureza alcanzado. Antes de aplicar el limpiador sobre toda la superficie, probar en una zona que no quede a la vista o en una muestra si el producto afecta la superficie del parquet con tratamiento final de fábrica.

Aplicar el adhesivo en el soporte con la espátula dentada específica, evitando que se formen bolsas de adhesivo y capas de espesor excesivo al pasar la espátula dentada de manera pareja. Colocar el parquet sobre el pegamento dentro del tiempo de abierto, insertar levemente y presionar con fuerza.

Carga admisible

La carga admisible depende del tipo de parquet y de soporte.

Para la regresión de las deformaciones que dependen del adhesivo, recién pulir y terminar la superficie del parquet macizo, una vez transcurrido un tiempo de endurecimiento suficiente.

Frágado retardado en soportes no absorbentes, por eso recién aplicar cargas unos días después.

Otras indicaciones

La norma TRGS 610 exige reemplazar materiales de colocación (revestimientos) con alto contenido de solventes por productos menos riesgosos para la salud. Estos materiales que reemplazan a los primeros son productos en dispersión. Además se aconseja utilizar productos con baja emisión.

Por eso es recomendable, analizar la opción de utilizar adhesivos en dispersión (tipos STAUF M2A), adhesivos SMP (tipos STAUF SMP) o adhesivos poliuretánicos (tipos STAUF PUK) - en ese orden - en reemplazo de los adhesivos para parquet de resina sintética en base solvente.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

Velo de poliéster de 30 cm de ancho como banda de unión para el pegado de superficies de césped sintético

Propiedades especiales:

Recubrimiento de PE (25 g/m²)
El velo cumple con los requisitos que impone la normativa de FIFA 2006

-
-



Aplicaciones

pegado de césped sintético en áreas indoor y outdoor

Revestimientos adecuados

revestimientos de césped sintético

Sopores adecuados

rasante de gravilla fina o de granulado de goma de PU

Características de producto

a prueba de envejecimiento
alto nivel de carga
no sensible a heladas
no absorbente
a prueba de agua
resistente al calor y al frío

Color

azul

Consumo por m²

Indicaciones adicionales 1

Gewicht je Flächeneinheit: 130 g/m²
Dicke: 0,55 mm
Höchstzugkraft quer > 10 kN/m
Schälwert quer > 40 N/100mm

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 5° C, máx. 100% de humedad relativa ambiente, preferentemente máx.
65% de humedad relativa ambiente

Requerimientos de transporte

seco

Condiciones de almacenaje

seco

Envases: tamaños disponibles

100 m Rollo

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.



Mezcla adhesiva cementicia de alta calidad para trabajos de nivelación de capa gruesa debajo de parquet o de revestimientos elásticos/textiles



**GISCODE
ZP I**

Ficha técnica

Número de producto	<input type="checkbox"/> 13311 0
Características especiales	<input type="checkbox"/> espatulable <input type="checkbox"/> granulado fino <input type="checkbox"/> rápido secado <input type="checkbox"/> poco porosa
Aplicaciones	<input type="checkbox"/> Preparación por espatulado de diferencias de nivel <input type="checkbox"/> Rellenado y nivelación de agujeros y cavidades <input type="checkbox"/> mezcla adhesiva cementicia de alta calidad para trabajos de nivelación de capa gruesa
Soportes adecuados	<input type="checkbox"/> asfalto colado arenado <input type="checkbox"/> hormigón C 25 / 30 según DIN 1045 (superficie con adherencia) <input type="checkbox"/> carpetas a base de sulfato de calcio (yeso) <input type="checkbox"/> placas para piso flotante <input type="checkbox"/> pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas) <input type="checkbox"/> mezclas adhesivas STAUF <input type="checkbox"/> carpetas a base de magnesita y xilolita <input type="checkbox"/> tableros V100 (E1), tableros OSB <input type="checkbox"/> paneles de fibra-yeso sin recubrimiento <input type="checkbox"/> carpeta a base de cemento (cementicia)
Imprimaciones fijadoras aptas	<input type="checkbox"/> STAUF VDP 130 <input type="checkbox"/> STAUF VPU 155 S arena de cuarzo STAUF <input type="checkbox"/> STAUF D 54 <input type="checkbox"/> STAUF VDP 160 <input type="checkbox"/> STAUF VEP 195 arena de cuarzo STAUF
Características del producto	<input type="checkbox"/> apto/a para losa radiante <input type="checkbox"/> alta resistencia <input type="checkbox"/> no se agrieta, incluso a mayores espesores de capa <input type="checkbox"/> reduce las tensiones <input type="checkbox"/> apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529
Color	<input type="checkbox"/> gris
Consumo en g/m ² por mm de espesor de capa	<input type="checkbox"/> 1600g por mm de espesor de capa

Transitable	<input type="checkbox"/> después de aprox. 30 min a 20 °C, máx. 65% de humedad relativa
Apto para colocación	<input type="checkbox"/> después de aprox. 4 hs. ≤ 3 % CM
Indicaciones adicionales 1	<input type="checkbox"/> Sin componentes inflamables según la norma DIN4102: A1 y DIN EN 13501: A1fl.
Condiciones ambientales de aplicación	<input type="checkbox"/> por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Requerimientos de transporte	<input type="checkbox"/> seco
Condiciones de almacenaje	<input type="checkbox"/> seco
Conservación	<input type="checkbox"/> 9 meses
Giscode	<input type="checkbox"/> ZP1
Emicode	<input type="checkbox"/> EC1-R plus
Envases: tamaños disponibles	<input type="checkbox"/> 25 kg Papiersack
Espesor decapa	<input type="checkbox"/> 1 - 10 mm sin áridos <input type="checkbox"/> 10 - 50 mm con áridos
Tiempo detrabajabilidad	<input type="checkbox"/> aprox. 15 min. a 20 °C y 65 % humedad relativa ambiente
Proporción del componente A en la mezcla	<input type="checkbox"/> espesor de capa 1 - 10 mm: 25 kg de mezcla adhesiva <input type="checkbox"/> Espesor de capa 10 - 20 mm: 25 kg de mezcla adhesiva y 12 kg de arena de cuarzo <input type="checkbox"/> Espesor de capa 20 - 50 mm: 25 kg de mezcla adhesiva y 25 kg de arena de cuarzo
Proporción del componente B en la mezcla	<input type="checkbox"/> 5,5 litros de agua

VERIFICACIÓN DEL SOPORTE



Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356, DIN 18365 o DIN 18367. El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE



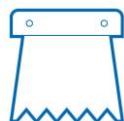
Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresa, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden llenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Para ligar el polvo residual y mejorar la adherencia, el soporte debe ser pretratado con la respectiva imprimación de STAUF.

MEZCLADO DE COMPONENTES



Colocar la cantidad de agua (limpia y fría) indicada para la proporción de mezclado en un recipiente limpio. Incorporar el contenido completo del envase mezclando hasta obtener un material de consistencia homogénea. Para mezclar, utilizar un batidor eléctrico de aprox. 600 - 800 rev./min con suplemento agitador espiralado o de hélice. Agitar hasta obtener una masa homogénea. Mezclar dos minutos más, esperar un minuto y luego volver a agitar durante otro minuto (NO se aplica a las mezclas adhesivas espatulables) Extender la mezcla adhesiva: para espesores de capa de mayor espesor, la mezcla adhesiva se podrá extender con arena de cuarzo STAUF.

TRABAJADO DE LA MEZCLA



Preparar la mezcla adhesiva en agua fría y limpia. En caso de ser necesario, agregar material diluyente como último componente. A continuación distribuir, alisar o modelar la mezcla adhesiva con llana/cuchara o espátula. Trabajar la mezcla dentro del tiempo de utilización. Las bajas temperaturas y la mayor humedad relativa retardan el punto apto para colocación. Proteger la mezcla de la incidencia directa de los rayos solares y de las corrientes de aire, ya que liga hidráulicamente. Antes de aplicar otra capa de masilla emplaste, emplear una imprimación intermedia de dispersión STAUF adecuada. No imprimir las masillas de emplaste antes del pegado directo.

LÍMITE DE ADHESIÓN



Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

ADHESIVO VINILICO CONDUCTIVO STAUF

STF-19-0012

STAUF
seit 1828

mK

Adhesivo en dispersión para recubrimientos para pisos, con propiedades antiestáticas

Propiedades especiales:

- sin fibras
- muy buena trama color gris



Aplicaciones

pegado conductor de revestimientos elásticos para pisos

Revestimientos adecuados

revestimientos de caucho con reverso liso, lijado de hasta 3,5 mm de espesor
linóleo en rollos/baldosas de hasta 4 mm de espesor
PVC homogéneo/heterogéneo, baldosas de cuarzo-vinilo

Soportes adecuados

carpetas a base de sulfato de calcio (yeso)
placas para piso flotante
pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
mezclas adhesivas STAUF
tableros V100 (E1), tableros OSB
paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
carpeta a base de cemento (cementicia)

Mezclas adhesivas adecuadas

IBOLA AS
IBOLA GS
IBOLA OS

Características del producto

apto/a para losa radiante
buenas propiedades de humectación
muy fácil de extender
apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529

Color

gris

Consumo por m²

300 g con llana/espátula dentada1
400 g con llana/espátula dentada2

Tiempo abierto de colocación

5 - 15 min a 20 °C

Periodo de evaporación

0 - 5 min

Carga admisible

después de aprox. 24 hs.

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Resistencia a cargas electroestáticas

< 3 x 10⁵ - por similitud con DIN 14259

Requerimientos de transporte

resistente a heladas

Condiciones de almacenaje

resistente a heladas

Conservación

9 meses

Giscode

D1

Emicode

EC1

Envases: tamaños disponibles

14 kg baldes de plástico

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF.

Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar imprimación cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.

Trabajabilidad

Aplicar el adhesivo sobre el soporte con ayuda de una herramienta aplicadora adecuada; evitar que se formen charcos o bolsas de adhesivo.

Después del tiempo de evaporación indicado, colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionar con fuerza o frotar.

¡Prestar atención a que el reverso del revestimiento esté completamente humectado!

Evitar la formación de ampollas frotando o, dado el caso, con la plancha de corcho.

Después de dejar en reposo durante 15-30 min volver a frotar con fuerza o asentar el revestimiento con rodillo. Pasados los 60 min volver a frotar las bordes del revestimiento que se levanten.

En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos.

Sistema antiestático: Además de los requerimientos específicos de la construcción, también deberán cumplirse las indicaciones del fabricante del revestimiento sobre las propiedades antiestáticas y la colocación del revestimiento.

Con cinta de cobre conductiva: pegar cinta de cobre conductiva STAUF sobre el soporte, centrándola debajo de cada franja o paño de revestimiento en dirección longitudinal, a lo largo de todo el ambiente. Estas cintas se conectan con cintas que las cruzan pegadas a una distancia de unos 30 cm de las paredes en forma perpendicular a las cintas longitudinales. Los puntos de contacto de las cintas longitudinales y perpendiculares deben estañarse. Cada 30 m² de superficie de suelo, colocar un fleje de cinta de cobre soldado al estañío de aprox. 50 cm en la pared como bandera de conexión. Un electricista realizará luego la descarga a tierra según norma VDE.

Carga admisible

Apto para soportar cargas 24 horas después de colocar.

Soldar juntas no antes de 48 horas.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

Adhesivo en dispersión de PVC para recubrimientos para pisos

Propiedades especiales:

- buena humectación
- extenso tiempo abierto de colocación
- muy buena trama
- alta resistencia/rigidez final



Revestimientos adecuados

revestimientos CV
PVC homogéneo/heterogéneo, baldosas de cuarzo-vinilo
Recubrimientos de PVC para pisos deportivos para construcciones elásticas puntuales y de superficie
revestimientos de PVC de diseño

Soportes adecuados

carpetas a base de sulfato de calcio (yeso)
placas para piso flotante
pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
mezclas adhesivas STAUF
tableros V100 (E1), tableros OSB
paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
carpeta a base de cemento (cimenticia)

Mezclas adhesivas adecuadas

STAUF AS
STAUF GS
STAUF GS Stand
STAUF FZ
STAUF OS
STAUF RM
STAUF SSP RAPID

Mantas adecuadas de asiento y aislación

a pedido

Características del producto

a prueba de envejecimiento
apto/a para losa radiante
buena fuerza de atracción
muy fácil de extender
rápido fraguado
apto/a para ruedas de sillas según DIN 12529

Color

crema

Rendimiento

35 m2 por envase.

Tiempo abierto de colocación

10 - 25 min a 20 °C

Periodo de evaporación

5 - 10 min

Carga admisible

después de aprox. 24 hs.

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Requerimientos de transporte

resistente a heladas

Condiciones de almacenaje

resistente a heladas

Conservación

9 meses

Giscode

D1

Emicode

EC1 plus

Envases: tamaños disponibles

1 kg Bote de plástico
6 kg baldes de plástico
14 kg baldes de plástico
125 kg
225 kg Tambor de chapa
1000 kg Contenedor de plástico

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresa, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden llenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF.

Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar imprimación cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.

Trabajabilidad

Aplicar el adhesivo en el soporte con un aplicador adecuado, evitando la formación de charcos o acumulaciones de adhesivo.

Después del tiempo de evaporación indicado, colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionar con fuerza o frotar.

¡Prestar atención a que el reverso del revestimiento esté completamente humectado!

Evitar la formación de ampollas frotando o, dado el caso, con la plancha de corcho.

Después de dejar en reposo durante 15?30 min volver a frotar con fuerza o asentar el revestimiento con rodillo. Pasados los 60 min volver a frotar las bordes del revestimiento que se levanten.

En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos.

Carga admisible

Apto para soportar cargas 24 horas después de colocar.

Soldar juntas no antes de 48 horas.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

ADHESIVO REPACOLL S STAUF

STF-19-0018

STAUF
seit 1828

mK

Adhesivo SPU monocomponente para montaje

Propiedades especiales:

para uso universal
muy buena adherencia en diversos materiales



Sopores adecuados

asfalto colado arenado
paredes de hormigón
carpetas a base de sulfato de calcio (yeso)
pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
carpetas a base de magnesita y xilolita
mampostería
tableros V100 (E1), tableros OSB
piedra, cerámica, terrazo, azulejos
paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
carpeta a base de cemento (cementicia)
revoque ligado con cemento

Mezclas adhesivas adecuadas

STAUF SPP 95
STAUFES

Sopores adecuados

reparación de parquet
zócalos (madera, PVC)
zócalos
molduras (con perfil)
molduras decorativas
paneles (laminados en madera)
madera, cemento, metal

Aplicaciones

Para el montaje de múltiples materiales de construcción, entre otros metales, madera y materiales ligados con cemento.

Características del producto

álcali-resistente
apto/a para losa radiante
listo para usar
no sensible a heladas
pastoso/a
rápido fraguado

Limiadores adecuados

limpiador intensivo STAUF
limpiador especial STAUF

Color

beige

Rendimiento

0.5 m2 por envase.

Tiempo abierto de colocación

5 - 10 min a 20 °C

Indicaciones adicionales 1

Z_Reparación de parquet: aprox. 600 g/m²; colocación de zócalos/molduras: aprox. 60 g/m

Condiciones ambientales de aplicación

por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Conservación

12 meses

Giscode

RS 10

Envases: tamaños disponibles

0.31 ltr Cartucho de plástico

Verificación del soporte

El soporte debe estar firme, totalmente seco, plano, limpio y libre de desmoldantes. Los cielos rasos y paredes de hormigón deberán estar libres, especial, de restos de aceite de encofrado. Se comprobarán la temperatura y la humedad ambiente, además de la temperatura del soporte.

Preparación del soporte

Limpiar el soporte por barrido o aspiración, dado el caso lijar o rectificar, eliminando desmoldantes y componentes que no estén firmemente adheridos.

Trabajabilidad

Aplicar una cantidad delgada de adhesivo con una pistola aplicadora. El elemento a pegar debe ser colocado de inmediato y luego presionado con firmeza. Las manchas de adhesivos pueden removese con los limpiadores STAUF específicos según el grado de fraguado o dureza alcanzado. Antes de aplicar el limpiador sobre toda la superficie, probar en una zona que no quede a la vista o en una muestra si el producto afecta la superficie del parquet con tratamiento final de fábrica.

En los casos más desfavorables o después de un tiempo de endurecimiento más prolongado, la remoción de restos de adhesivos endurecidos sólo podrá realizarse en medios mecánicos y a expensas de daños en la superficie del revestimiento. Por eso se recomienda remover las manchas y restos en lo posible cuando todavía estén frescas, o evitarlas de antemano con el comportamiento de instalación adecuado.

El adhesivo puede utilizarse para pegar diversos materiales, como madera, cemento, metal, etc. Dada la diversidad de materiales y de combinaciones posibles, es necesario realizar pruebas individuales antes del pegado específico.

Carga admisible

Cuando la película adhesiva es delgada, el parquet puede lijarse/pulirse después de aprox. 60 minutos. A +20 °C, el adhesivo puede soportar cargas mecánicas. En los trabajos de montaje, la duración del fraguado dependerá en gran medida del espesor de capa aplicado; velocidad de endurecimiento = 3 mm/24 horas.

La carga admisible depende de las condiciones atmosféricas del ambiente y de la cantidad de material que se aplique.

Otras indicaciones

El adhesivo fragua por reacción con la humedad. Esta puede presentarse en forma de humedad del aire, de la madera o del soporte. Una mayor temperatura ambiente acelera la velocidad del fraguado. El tiempo de endurecimiento definitivo es directamente proporcional al espesor de la capa de adhesivo aplicada.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.



Adhesivo de contacto universal libre desolventes



GISCODE
D I



Ficha técnica

Número de producto	<input type="checkbox"/> 121820
Características especiales	<input type="checkbox"/> excelente adhesión inicial y final <input type="checkbox"/> largo tiempo de adhesividad de contacto <input type="checkbox"/> particularmente apto para revestimientos de corcho para pisos <input type="checkbox"/> muy bajo consumo <input type="checkbox"/> fácil de esparcir
Soportes adecuados	<input type="checkbox"/> paredes de hormigón <input type="checkbox"/> mezclas adhesivas STAUF <input type="checkbox"/> mampostería <input type="checkbox"/> tableros V100 (E1), tableros OSB <input type="checkbox"/> paneles de fibra-yeso sin recubrimiento <input type="checkbox"/> revoque ligado con cemento <input type="checkbox"/> placas de yeso-cartón
Aplicaciones	<input type="checkbox"/> adherencia de corcho <input type="checkbox"/> apto para el pegado de PVC, goma, gomaespuma, zócalos, rebordes y molduras de escaleras
Mezclas adhesivas adecuadas	<input type="checkbox"/> STAUF SPP 95 <input type="checkbox"/> STAUF AS <input type="checkbox"/> STAUF GS <input type="checkbox"/> STAUF GS Stand <input type="checkbox"/> STAUF FZ <input type="checkbox"/> STAUF OS <input type="checkbox"/> STAUF RM <input type="checkbox"/> STAUF SSP RAPID
Características del producto	<input type="checkbox"/> apto/a para losa radiante <input type="checkbox"/> libre de solventes <input type="checkbox"/> inmediata fijación de revestimientos <input type="checkbox"/> adherente posteriormente
Color	<input type="checkbox"/> blanco
Consumo por m ²	<input type="checkbox"/> 290 g

Tiempo abierto decolocación	<input type="checkbox"/> aprox. 2 hs. a 20 °C
Periodo de evaporación	<input type="checkbox"/> 20–90 min.
Carga admisible	<input type="checkbox"/> de inmediato
Indicaciones adicionales 1	<input type="checkbox"/> Dada la variedad de los materiales y sus combinaciones, es necesario realizar pruebas personalizadas antes del pegado específico. <input type="checkbox"/> En paredes de sustrato muy absorbente es necesario imprimir antes de la aplicación. <input type="checkbox"/> El adhesivo puede aplicarse en la parte inferior del revestimiento hasta 18 horas antes del pegado.
Condiciones ambientales de aplicación	<input type="checkbox"/> por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.
Requerimientos de transporte	<input type="checkbox"/> resistente a heladas
Condiciones de almacenaje	<input type="checkbox"/> resistente a heladas
Conservación	<input type="checkbox"/> 6 meses
Giscod e 1	<input type="checkbox"/> D
Giscod e	<input type="checkbox"/> EC1-R
Envases: tamaños disponibles	<input type="checkbox"/> 5 kg Kunststoffeimer



VERIFICACIÓN DEL SOPORTE

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18365.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF. Antes de la colocación del revestimiento, en general se prepararán los soportes de manera idónea con la mezcla adhesiva STAUF adecuada. No aplicar impresión cuando los soportes ya hubieran sido alisados con espátula.



TRABAJADO DE LA MEZCLA



En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos. Se recomienda estivar las planchas de corcho y el adhesivo antes de su colocación en el respectivo ambiente. Retirar las planchas de corcho del embalaje inmediatamente antes de la colocación. Aplicar el adhesivo con un rodillo adecuado en cantidad saturada y pareja sobre el soporte y el reverso del revestimiento. Dejar secar hasta que ambas capas de adhesivo estén transparentes. Colocar el revestimiento dentro del tiempo abierto de colocación; presionarlo con fuerza o frotarlo. (cuanto mayor sea la presión, tanto más resistente será la adherencia). En la zona de bordes, fijar con golpes de martillo de goma. Una vez colocado el material, ya no es posible corregir la posición. Las planchas de corcho pueden estibarse durante 18 horas después de aplicar adhesivo en el reverso.



CAPACIDAD DE CARGA

Aplicar tratamiento de superficies de baldosas de corcho no antes de 16 horas.



LÍMITE DE ADHESIÓN

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf .Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

INDICACIONES DE APLICACIÓN

TIPO A – Soldadura líquida en frío para PVC TIPO 132g

Indicado únicamente para el empleo en pavimentos de PVC / revestimientos de paredes de PVC y papeles estucados para pared de PVC.

El tubo TIPO T se emplea para pavimentos de PVC con reverso textil.

¡Adecuado sólo para su uso en el interior!

1. Indicaciones importantes

1.1 Observe

¡Lea las indicaciones de aplicación, antes de cortar y colocar el revestimiento de PVC, por favor! Los trabajos de revestimiento de suelos, deben realizarse de forma adecuada, según las indicaciones y recomendaciones de los fabricantes respectivos, del revestimiento y del adhesivo. Las indicaciones incluidas en este impreso, se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No eximen al usuario de la realización de pruebas y ensayos propios, en razón de las múltiples, posibles influencias, en la manipulación y aplicación de nuestros productos. A partir de nuestras informaciones, no puede deducirse una garantía vinculante, desde el punto de vista legal, sobre características determinadas, o la idoneidad del producto, para una finalidad de uso concreta. ¡Utilizar los productos exclusivamente para los fines indicados en estas instrucciones!

1.2 Indicaciones de seguridad y peligro

Contiene: Tetrahidrofurano (75–95 %), CASNr.: 109999; PVC (5–25 %)



Peligro. Líquido y vapores muy inflamables. Nocivo en caso de ingestión. Provoca irritación ocular grave. Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo. Se sospecha que provoca cáncer. Puede formar peróxidos explosivos. Si se necesita

consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. Mantener fuera del alcance de los niños. No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad. Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal. Llevar guantes/prendas de protección.

Como medida de precaución, recomendamos el uso de guantes protectores autorizados para evitar que el tetrahidrofurano entre en contacto con la piel (protección contra salpicaduras): p.ej. los guantes Dermatril® P (fabricante: KCL) de caucho nitrílico, categoría III (EN 374), con un grosor mínimo de 0,2 mm y un tiempo de penetración de aprox. 2 min. Estos guantes puede adquirirlos en una tienda especializada o en una farmacia. Tras un contacto único y breve es obligatorio cambiar los guantes protectores.

Prevenga la inhalación de vapores de disolventes. Evite el contacto con los ojos y la piel. Durante el trabajo, procure una ventilación suficiente. Mientras utilice el producto, no coma, beba o fume. Despues del uso, lávese las manos con abundante agua.

Para evitar lesiones con la aguja del tubo de TIPO A, cerrarlo con la tapa, siempre que interrumpa o termine su trabajo.

1.3 Primeros auxilios

Elimine inmediatamente las prendas contaminadas. En caso de riesgo de pérdida de conciencia, tumbe a la persona afectada y colóquela en posición de recuperación. Dado el caso, realice la respiración artificial. La persona que auxilia debe prestar atención a su autoprotección. Tras inhalar, permanezca tranquilo y

respire aire fresco. Si es necesario, consulte a un médico. Si el producto entra en contacto con la piel, lave la zona afectada con abundante agua y jabón. Si lo considera necesario, acuda a un dermatólogo. En caso de contacto con los ojos: enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Si utiliza lentes de contacto, quíteselas en la medida de lo posible. En caso de irritación de ojos continua: consulte a un médico o solicite asistencia médica. En caso de ingestión: lavar inmediatamente la boca y beber abundante agua. No provoque el vómito. En caso necesario, solicite asistencia médica.

1.4 Almacenamiento, manejo y durabilidad

Almacene y conserve el producto en un lugar seco, protegido contra las heladas y a una temperatura no superior a 30 °C. La mejor temperatura para su utilización, es de: 16 a 25 °C. Cerrar siempre bien el tubo, y enrrollarlo desde la base. Las últimas cifras del número con los 6 dígitos en el tubo, indican el año, y las 2 anteriores, el mes de su fabricación. La validez comprende 3 años, a partir de la fecha de fabricación (véase la ranura del tubo), siempre y cuando, se cumplan las condiciones de almacenamiento antes nombradas.

1.5 Eliminación de residuos

Llevar los tubos y los envases, sin resto alguno, al reciclaje. Restos del producto endurecidos = desechos de la casa o de la industria. Código europeo de residuos: 08 04 10. Restos del producto no endurecidos = desechos especiales. Código europeo de residuos: 08 04 09

1.6 Fabricante

Werner Müller GmbH · Rudolf Diesel Straße 7 · 67227 Frankenthal, Germany
Tel.: +49 (0) 62 33 / 37 93 0 · www.muellerpvcnaht.de

2. ¿Qué TIPO para qué trabajo?

TIPO A

Soldadura líquida en frío para PVC



Dibujo 1: Costura impermeable
– Corte doble – (ver capítulo 4)

4. Soldadura en frío de PVC con TIPO A

4.1 Explicación del procedimiento

El sistema patentado de aguja, abre brevemente la zona de la costura y la soldadura líquida en frío, fluye a lo largo de la aguja, en toda la sección de la costura. Así, se recubren ambos bordes del revestimiento, con la soldadura líquida en frío, se mordentan brevemente, y se fusionan poco tiempo después de forma fuerte y duradera.

4.2 Procedimiento para TIPO A

Las tiras de revestimiento colocadas con solapadura (3 – 5 cm), se cortan simultáneamente, con un solo corte, a lo largo de una regleta de metal (procedimiento de corte doble).

Una vez realizado el corte doble, deben retirarse los recortes de la tira de revestimiento superior e inferior.

En caso de que el revestimiento de PVC, no se pegue al suelo en toda la superficie (observar a este respecto las indicaciones del fabricante del revestimiento, por favor), se debe fijar la zona de la costura al suelo con una cinta adhesiva doble, adecuada. Presionar bien las tiras de revestimiento de PVC, colocadas sin intersticios, sobre la cinta adhesiva doble.

Limpiar la zona de la costura y pegar una cinta adhesiva **especial** de papel, lisa, resistente a nuestra soldadura líquida en frío (n.º del art. 50000), centrada sobre la costura soldada. Esto es absolutamente necesario, para evitar dañar el recubrimiento de superficie, (p. ej. de poliuretano) del revestimiento de suelo.

***Rinde para 2 rollos de producto aprox (60mL)**

ENSAYO	UNIDAD	G20	NORMA ASTM
Masa por un/superficie	grs/m ²	140	D 5261
Espesor	mm	2.2	D 5199
Resist. a la tracción (Grab)	N	310	D 4632
Resist. al costurado	N	280	D 4884
Elongación a la ruptura	%	98	D 4632
Resist. al rasgado (corte trap)	N	120	D 4533
Resist. al reventado	kpa	850	D 3786
Resist. al punzonamiento	N	195	D 4833
Estabilidad UV (500 hrs)	%	95	D 4355
Coeficiente permeabilidad	cm/s	0,35	D 4491
Permitividad	s-1	1.6	D 4491
Abertura aparente	mm	0,2	D 4751
Permeabilidad al aire	cm ³ /cm ² /s	160	D 737

*Se recomienda 1 "manta" por rollo pasto

*Para instalación sobre tierra compactada

* Rinde 50 m²