

CAMPANA ISLA

QCIS90T

CARACTERÍSTICAS

Material de acero inoxidable
Color Inox
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 850 m3/h
Mandos digitales
Timer digital
Modo extracción y recirculación
3 filtros de aluminio
1 filtro de carbón (modo recirculación)
4 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

Potencia total 164 W
Potencia motor 160 W
Potencia iluminación 4 x 1 W LED
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 58 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 21,4 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 530 - 1030 mm
Ancho 900 mm
Fondo 600 mm
Diámetro ducto de 150 mm

