

CAMPANA EXTRACTORA TH60T

CARACTERÍSTICAS

Campana retráctil 60 cm
Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Panel frontal de vidrio templado
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 750 m³/h
Mandos digitales y Control Gestual
Timer digital
Modo extracción y recirculación
2 filtros de aluminio
2 filtros de carbón (modo recirculación)
Foco LED incorporado

ESPECIFICACIONES

Potencia total 233 W
Potencia motor 230 W
Potencia iluminación 1 x 2 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 60 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 8,0 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 261 mm
Ancho 600 mm
Fondo 281 mm
Fondo extraído 478 mm
Diámetro ducto de 150 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Modo Extracción	Modo Recirculación
Alto 235 mm	Alto 435 mm
Ancho 600 mm	Ancho 615 mm
Fondo 281 mm	Fondo 281 mm

