

CAMPANA EXTRACTORA QTC60B | QTC60SS

CARACTERÍSTICAS

Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Color Inox / Black Edition
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 255 m³/h
Mandos mecánicos
Modo extracción y recirculación
Filtro de acrílico
Filtro de carbón (modo recirculación)
Ampolleta incandescente

ESPECIFICACIONES

Potencia total 105 W
Potencia motor 80 W
Potencia iluminación 1 x 25 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 52 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 4,5 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 100 mm
Ancho 600 mm
Fondo 470 mm
Diámetro ducto de 120 mm



INOX



BLACK EDITION

