

CAMPANA EXTRACTORA QHD90 | QHD90B

CARACTERÍSTICAS

- Instalación fija bajo mueble
- Material de acero inoxidable
- Color Inox / Black Edition
- Motor integrado
- 3 velocidades de aspiración
- Capacidad de aspiración 450 m³/h
- Mandos mecánicos
- Modo extracción y recirculación
- 3 filtros de aluminio
- 2 filtros de carbón (modo recirculación)
- 2 ampolletas incandescentes

ESPECIFICACIONES

- Potencia total 142 W
- Potencia motor 2 x 70 W
- Potencia iluminación 1 x 4 W
- Tensión 220 - 240 V
- Frecuencia 50 Hz
- Nivel máximo de ruido 54 dB
- Enchufe de 10 A
- Peso Neto 6,5 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

- Alto 130 mm
- Ancho 900 mm
- Fondo 470 mm
- Diámetro ducto de 120 mm



INOX

BLACK EDITION

