

CAMPANA EXTRACTORA TIC1-L / TIC1-LBO

CARACTERÍSTICAS

Campana retráctil 60 cm
Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Motor integrado
2 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 350 m³/h
Mandos mecánicos
Modo extracción y recirculación
2 filtros de aluminio
2 filtros de carbón (modo recirculación)
Foco LED incorporado

ESPECIFICACIONES

Potencia total 67 W
Potencia motor 65 W
Potencia iluminación 1 x 2 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 60 dB
Enchufe de 10 A
Peso neto 5,5 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 200 mm
Ancho 600 mm
Fondo 282 mm
Fondo extraído 478 mm
Diámetro ducto de 150 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Modo Extracción	Modo Recirculación
Alto 171	Alto 366
Ancho 600	Ancho 615
Fondo 282	Fondo 282



INOX



BLACK EDITION

