



# CAMPANA DE PARED QUINCHO FDV BBQ

SAP 15421

## CARACTERÍSTICAS

Campana extractora de exterior  
Recirculación y salida al exterior  
105 cm de ancho  
Acero inoxidable  
Mandos mecánicos  
4 velocidades  
Luz LED  
3 luces  
Filtros deflectores de acero inoxidable  
Túnel de grasa  
Capacidad de aspiración: 1500 m<sup>3</sup>/h  
Diámetro del ducto: 20 cm  
Tubo corrugado  
Distancia a encimera/parrilla: min 70 cm - max 90 cm  
Incluye manta extensible de 60x30x(30+30)cm;

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia \_\_\_\_\_ 249 W  
Tensión \_\_\_\_\_ 220-240 V  
Frecuencia \_\_\_\_\_ 50 Hz  
Enchufe \_\_\_\_\_ Si, enchufe 3 pines IMQ  
Peso neto/bruto \_\_\_\_\_ 42/51 kg  
Nivel de ruido \_\_\_\_\_ 62 db

## INSTALACIÓN

Esta campana solamente debe ser instalada sobre parrillas eléctricas o de gas, no a carbón ni leña.

Se debe instalar con salida de ducto al exterior.

La campana debe instalarse en muros que resistan su peso y anclarse con fijaciones o tornillos correspondientes (no incluidos).

## DIMENSIONES

Dimensión de Producto  
(ancho x profundidad x alto)  
1050 x 460 x 630 mm  
Dimensión de Embalaje  
(ancho x profundidad x alto)  
1150 x 560 x 730 mm

## REPUESTOS

Tenemos una inmensa variedad de piezas disponibles para tu equipamiento de cocina.

## INSTALACIÓN

Contamos con un gran equipo de expertos. Recibe capacitación, tips de uso y mantenimiento para tus equipos.

