



CAMPANA FDU ELITE 90

SAP 15600

CARACTERÍSTICAS

Campana decorativa
Recirculación y salida al exterior
Acero inoxidable
Mandos touch
3 velocidades
Capacidad de aspiración: 700 m³/h
Luz LED
Diámetro del tubo: 150 mm
Tubo corrugado
Incluye filtros deflectores, los cuales capturan de mejor manera la grasa y mejora la ventilación eficiente

INFORMACIÓN TÉCNICA

Potencia _____ 197 W
Tensión _____ 220-240 V
Frecuencia _____ 50 Hz
Nivel máximo de ruido _____ 65 dBA
Largo del cable _____ 200 cm
Peso bruto/neto _____ 17.5/15 kg

DIMENSIONES

Dimensión de Producto
(alto x ancho x fondo)
440-820 x 900 x 500 mm

LIMPIEZA Y CUIDADO

La limpieza y el mantenimiento deben realizarse con el aparato frío. Evite limpiar con sustancias alcalinas o ácidas (jugo de limón, vinagre, etc.) en las superficies. El acero inoxidable debe limpiarse regularmente (por ejemplo, semanalmente) para garantizar una larga vida útil. Séquelo con un paño limpio y suave.

REPUESTOS

Tenemos una inmensa variedad de piezas disponibles para tu equipamiento de cocina.

INSTALACIÓN

Contamos con un gran equipo de expertos. Recibe capacitación, tips de uso y mantenimiento para tus equipos.

