

## BSH-53-0052



## CAMPANA FIJA DE 52 CM

DHL585B

EAN: 4242002831145

- Tipo de instalación: Integrable.
- Máxima extracción de aire en recirculación en nivel intensivo 606 m<sup>3</sup>/h.
- Máxima extracción de aire en nivel intensivo: 650 m<sup>3</sup>/h.
- Número de lámparas: 2.
- Nivel de ruido 67 dB.
- Incluye válvula de anti retorno.
- 5 potencias de extracción: 3- 2 intensivos.
- Iluminación LED.
- Cuenta con válvula anti retorno.
- Filtro anti grasa multicapa de aluminio lavables.
- Procedencia: Italia.

## Características.

**Potencia intensiva:** elimina de manera rápida y efectiva los olores de la cocina.

**Filtro anti grasa de metal:** los filtros anti grasa se encargan de retener la mayor cantidad de grasas y partículas que hay en el aire.

**Iluminación LED:** mínimo consumo, máxima eficiencia, alto rendimiento.

El aparato puede utilizarse en funcionamiento con salida de aire al exterior o en funcionamiento con recirculación de aire.

## Accesorios.

**DHZ5316:** Filtro de recirculación tradicional, no incluido en el costo del producto.

## Datos técnicos.

		Producto	Encastre
<b>Alto</b>	(cm)	41,8	41,8
<b>Ancho</b>	(cm)	52	49,6
<b>Fondo</b>	(cm)	30	26,4
<b>Peso neto/bruto</b>	(kg)	8,2/11,2	

		Producto
<b>Tensión</b>	(V)	220 - 240
<b>Frecuencia</b>	(Hz)	50
<b>Potencia de conexión</b>	(W)	277
<b>Intensidad</b>		3 A
<b>Longitud de cable</b>	(cm)	150